

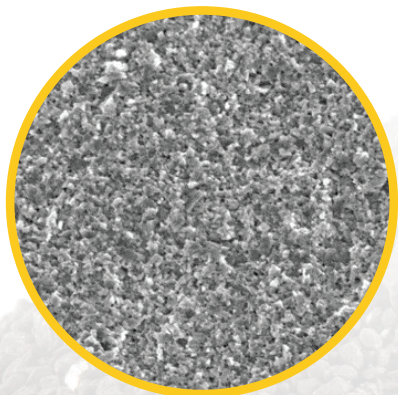
2020 IMC 大连 棒料产品新牌号

SF060 · SF090 · UF08

SF060

特性

- 6%的钴和超细微碳化钨颗粒
- 硬度: HRA 94.8
Hv30 2100
- 横向断裂强度: 3847 N/mm²
- 断裂韧性: 9.0 Mpa.m^{1/2}



CARBIDE RODS

应用

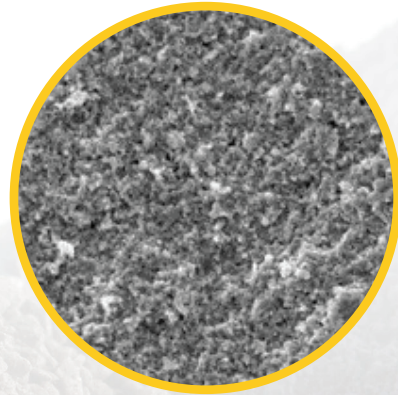
- 高速切削加工
- 主要应用于硬度超过HRC65的淬硬钢
- ISO应用范围H01
- 极高的耐磨性和出色的复合材料加工性
- 可加工木材, 塑料; 铣刀, 铰刀, 抛光钻



SF090

特性

- 9%的钴和超细微碳化钨颗粒
- 硬度: HRA 94.2
Hv30 1950
- 横向断裂强度: 4137 N/mm²
- 断裂韧性: 10.3 Mpa.m^{1/2}



CARBIDE RODS

应用

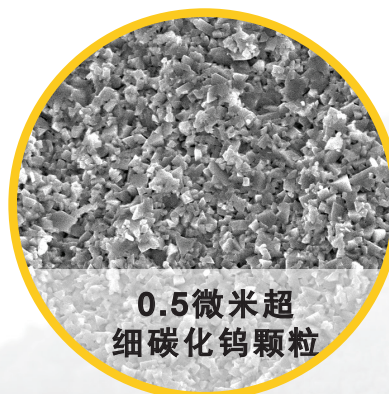
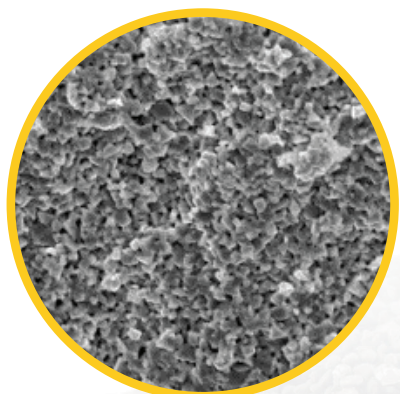
- 高速切削加工
- 超硬材料的应用
- 极高的耐磨性和抗变形性
- ISO应用范围H05
- 主要用于整体硬质合金旋转类刀具
- 超细颗粒基体的耐高温性能使刀具寿命和表面粗糙度有很大的改善

高品质硬质合金棒料

UF08

特性

- 8%的钴和亚细微碳化钨颗粒
- 硬度: HRA 92.5
- Hv30 1721
- 横向断裂强度: 4309 N/mm²
- 断裂韧性: 12.5 Mpa.m^{1/2}



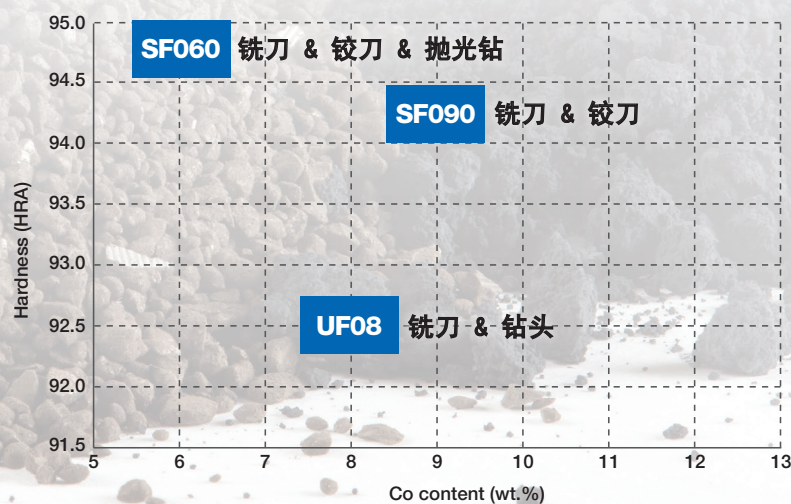
0.5微米超
细碳化钨颗粒

CARBIDE RODS

应用

- 中速铣削, 钻削
- 高耐磨性
- 主要应用于碳钢、合金钢、
不锈钢及有色金属

不同牌号对比图



IMC国际金属切削（大连）有限公司
中国 大连 金州新区铁山中路62号 邮编: 116600
电话: +86 (0)411 8796 3000/3013 传真: +86 (0)411 8796 3188
邮箱: CustomerService@imc-companies.com.cn
网址: www.imc-carbide.com

